





ZBH5184
TSLDFE6
NG

CONCENTS

1:ZBH5184TSLDFE6NG

2:ZBH5184TSLDFE6NG

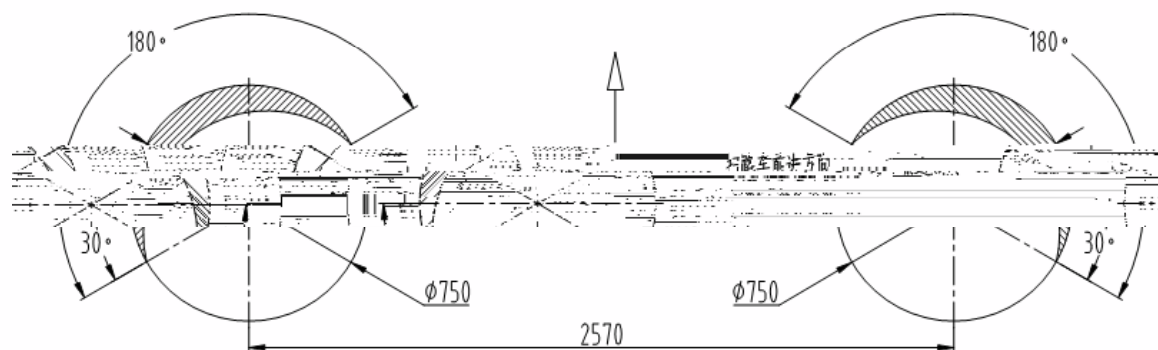
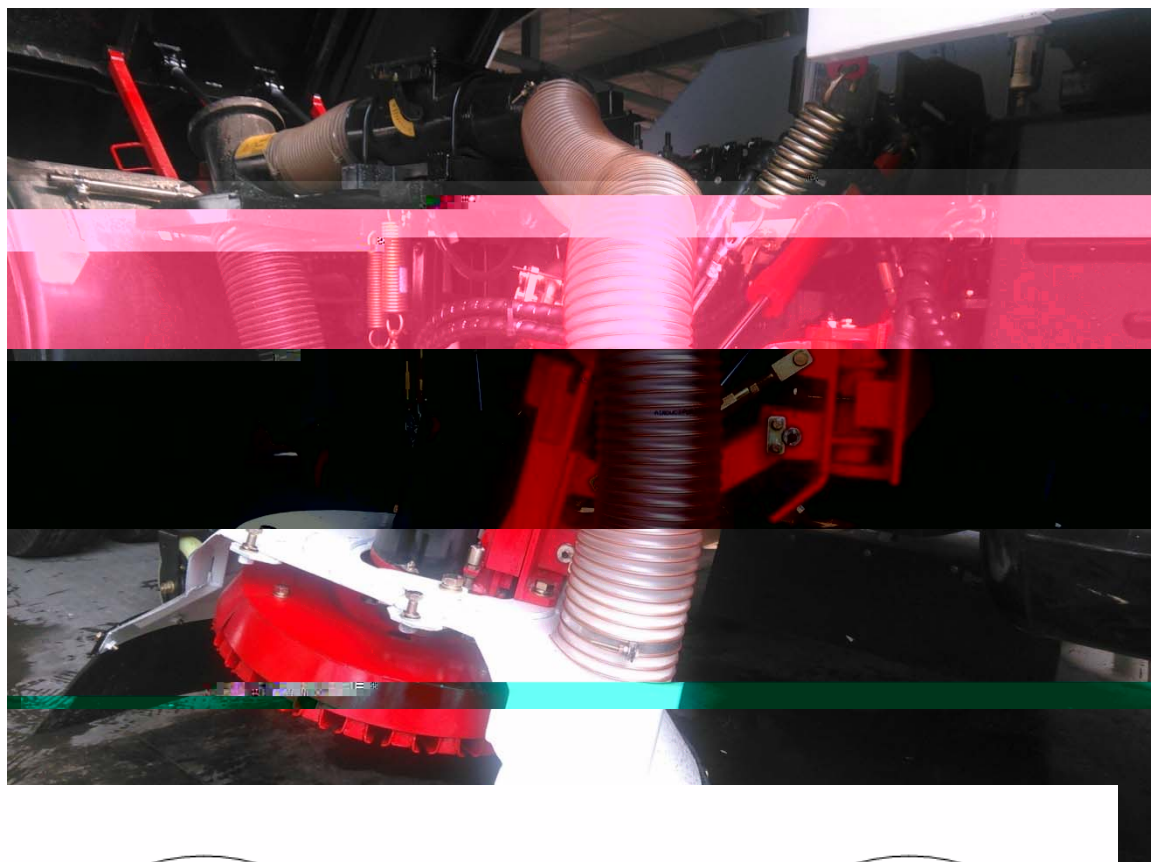
3:ZBH5184TSLDFE6NG

ZBH5184TSLDFE6NG

,



1: : , ,
2: : . :
3: :
4:



1:

4°

6°

2:

4° 6°

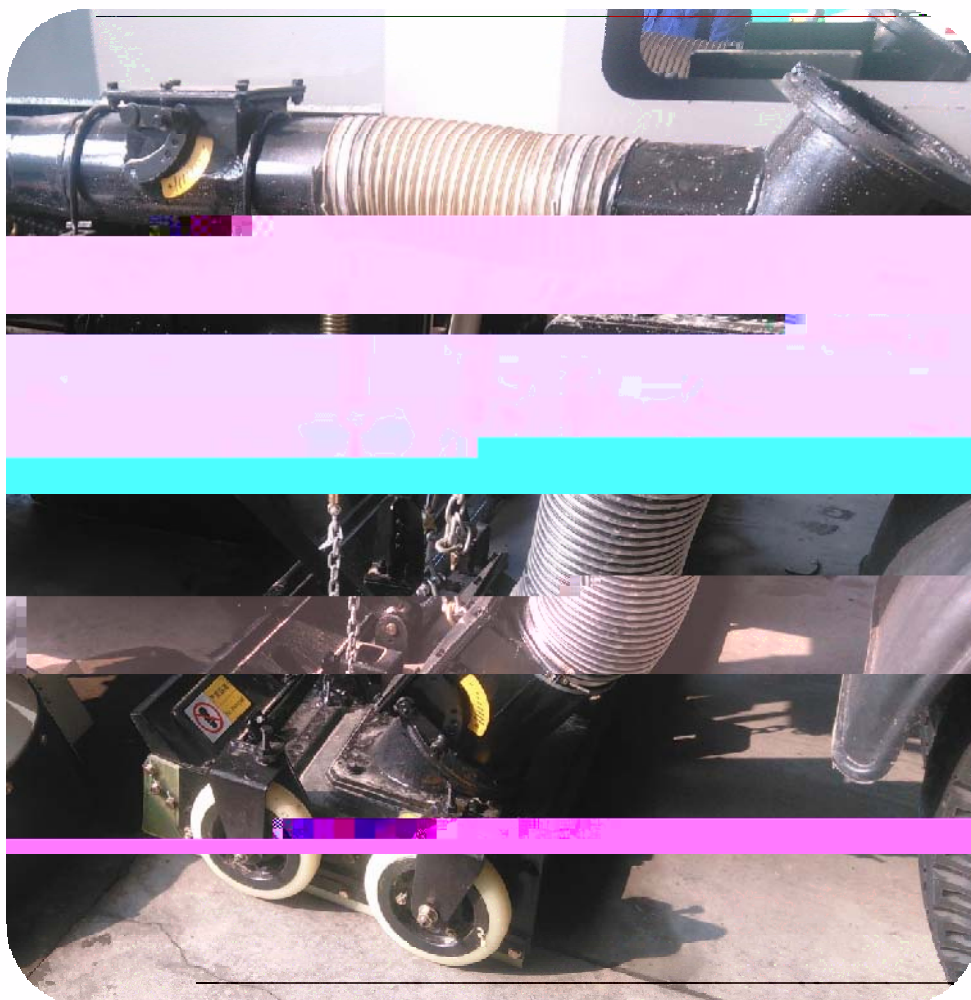
3:

4:

10mm

5:

6



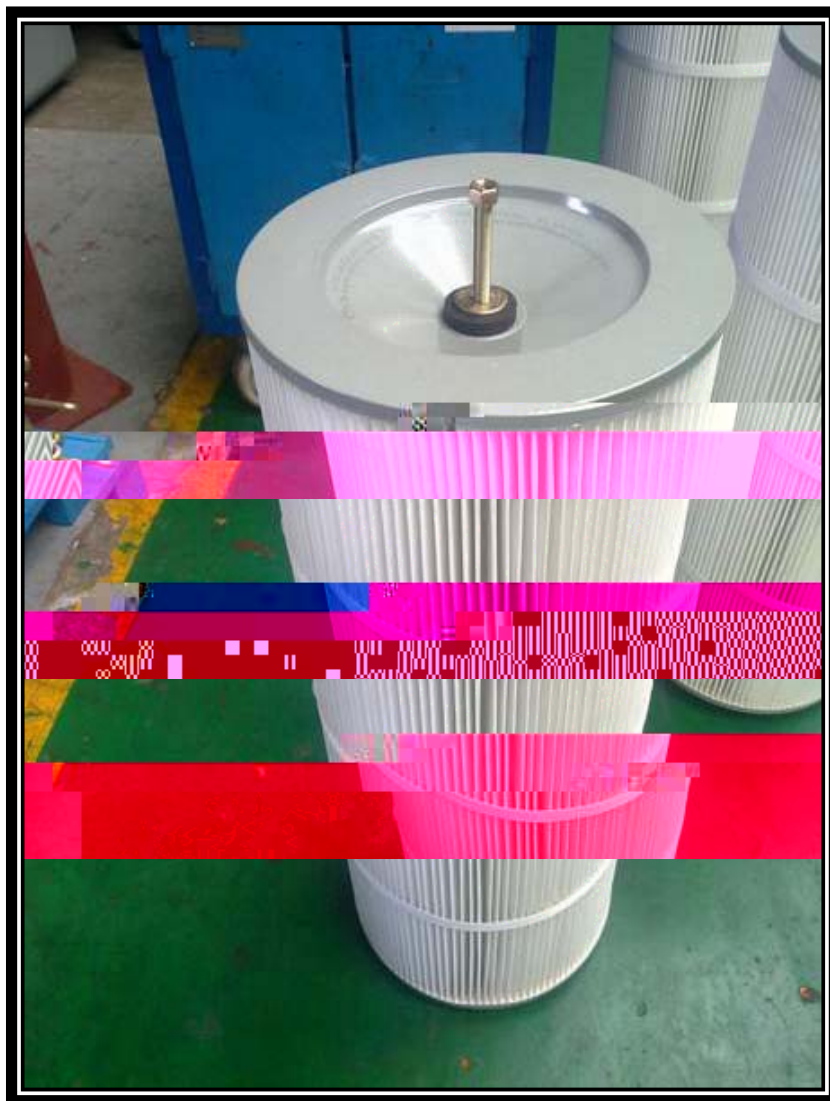
1:

5 10mm

2:

3:

4:



1: 100
0.05
2: .
3: 6500Pa
4500Pa
4500Pa

ZBH5184TSLDFE6NG



F8

F1



指示图标					
序号	图标	显示颜色			
		绿	灰	黄	红
1	副发动机充电显示	/	充电	未充电	/
液液位过低 2 冷却液液位报警 / 正常 / 冷却					
冷却液水温过高 3 冷却液水温报警 / / 正常					
/ 机油压力过低 4 机油压力报警 / 正常					
5	副发等待启动故障报警	/	正常	副发动机等待启动故障	/
6	副发排放故障报警	/	正常	副发动机排放故障	/
7	副发一般故障报警	/	正常	副发动机一般故障	/
8	副发停机故障报警	/	正常	副发停机故障	/
仪 表					
9	其他 仪表	日期、时间	显示当前日期、时间，可在其它界面进行设置、修改		
10		除尘箱负压显示	显示当前除尘箱负压		
11		副发转速显示	显示副发的实时转速		

12		冷却液温度显示	显示冷却液的实时温度
13		副发设定转速显示	显示当前副发工作转速设定值
14		作业模式显示	显示系统记忆的上次作业模式或当前选择的作业模式

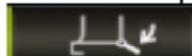
表4-2 主界面操作键说明

序号	操作键	说 明
15	F1	副发动机减速键，按F1键一次，系统将降低副发动机转速100r/min
16	F2	副发动机加速键，按F2键一次，系统将增加副发动机转速100r/min
17	F3	按F3键，系统在作业启动/作业停止间交替切换。正常作业时，Start/Stop图标为绿色，停止作业时，该图标为黄色。当系统处于怠速状态时，该图标为蓝色。系统处于怠速状态时，作业模式图标系统运行8s后，会自行停止作业
18	F4	进入作业模式选择界面
19	F5	进入调试结束界面
20	F6	工作灯选择键，两侧工作灯的开关。灰色：工作灯关闭，绿色工作灯开启

“

”



图标	操作键	功能	说明	
	F1	光标右移	按箭头方向移动光标	作业启动后，此键不能 再进行选择操作
	F2	光标左移	按箭头方向移动光标	
	F3	勾选	选择模式后确认	
 或 	F5	干/湿扫模式	干扫（晴天模式）与湿扫（雨天模式）模式的选择	
 或 	F6	吸嘴前部提 升/下降	控制吸嘴前部提起或下降	
	F8	返回	可返回主界面或上级页面	
 左扫			左扫盘作业	
 右扫			右扫盘作业	



图标	操作键	说 明
	F1	光标左移
	F2	光标右移
	F3	选择确认
	F5	卸料操作界面
	F8	返回主界面

ZOOMLION

卸料操作



图 标	操作健	说明
	F1	垃圾箱门打开
	F2	垃圾箱门关闭
	F3	垃圾箱按钮
	F4	垃圾箱回位
	F5	滤筒脉冲清灰
	F8	返回上级页面



图 标	操作键	说 明
	F3	查询
I/O	F4	输入/输出数据查询界面
	F5	进入通讯网络界面
	F6	音乐和报警设置界面
	F7	显示屏时钟设置界面
	F8	返回主界面



图 标	操作键	说 明
	F1, E2 F3	音量调节 选择音乐
	F4	确认
	F6	语音操作
	F7	音乐和报警设置界面
	F8	返回主界面



操作键	说 明
F1/F2	对多个页面进行查询
F3	返回数据查询界面
F5	网络故障查询界面
F8	返回主界面

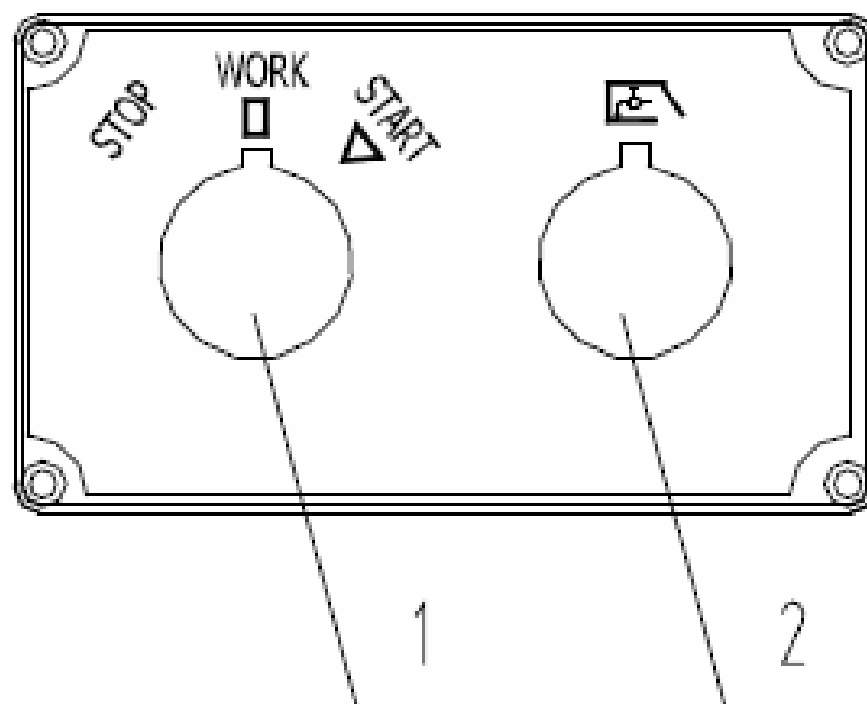


GPS

ECU

“ × ”

I/O



1. 副发启停开关 2. 卸料降尘开关



图标				
说明	打开垃圾箱门	关闭垃圾箱门	举升垃圾箱	放下垃圾箱
图标				
说明	左扫盘上	左扫盘下	右扫盘上	右扫盘下
图标				
说明	不可用	不可用	不可用	不可用
图标				
说明	不可用	不可用	不可用	不可用

ZBH5184TSLDFE6NG

1

EQ1180GEVJ1

2

50h

Ø

Ø

Ø

Ø

I

50

Ø

Ø

Ø

Ø

I

V

,

1000

THANKS!